

VTB (C) 200E

Svislý CNC soustruh

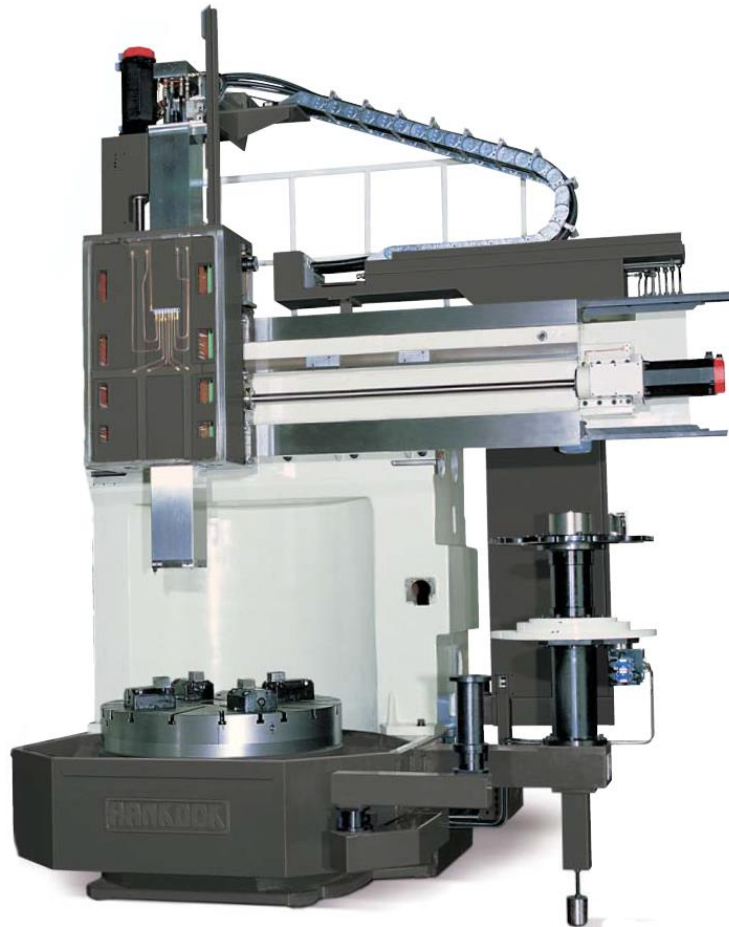
- Lože je tuhý litinový monolit s vysokou tuhostí
- 12 – polohová nožová hlava
- Dlouhodobá pracovní přesnost a spolehlivost
- Provedení „C“ s poháněnými nástroji a C osou
- Minimální zástavbová plocha
- Série „E“ – s pojízdovým příčnickem



VTC-200E

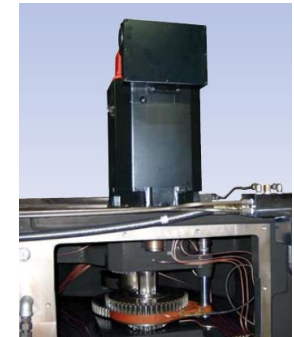
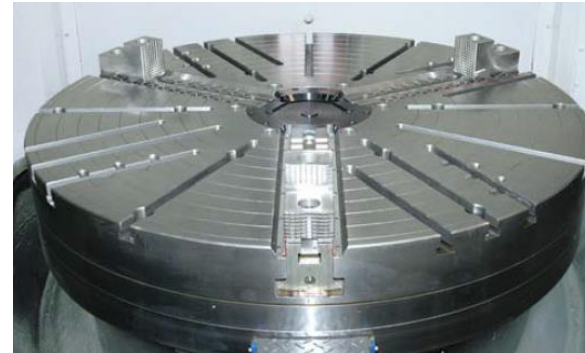
Položka		VTB (C) 200E
Max. oběžný průměr	mm	ø 2500
Max. výška obrábění	mm	2000
Max. hmotnost obrobku	kg	12.000
Průměr pracovního stolu	mm	ø 2500
Otáčky vřetena	ot/min	1-200
Rozsah otáček		Plynule [Plynule/Auto 2]
Dělení C osy	stupně	0,001°
Pracovní posuv C osy	° /min	0-900
Max. otáčky C osy	ot/min	2,5
Velikost nástroje	mm	32x32
Kužel vřetene		ISO 7/24 Vel. 50
Otáčky poháněných nástrojů	ot/min	1500
Krouticí moment poháněných nástrojů	Nm	280
Průřez smykadla	mm	240x240
Pojezd osy X	mm	1500
Pojezd osy Z	mm	1500
Svislý pojezd příčniku	mm	1000
Pracovní posuv X/Z	mm/min	10.000 max.
Rychloposuv X/Z	mm/min	10.000
Nástrojový držák		MAS BT 50
Kapacita nástrojů VTB		12 soustružnických
Kapacita nástrojů VTC		12 soustružení +12 frézování
Max. hmotnost nástroje	kg	50
Hlavní motor	kW	60/75
Motor poháněných nástrojů	kW	22/26
Motor C osy	kW	9
Výška stroje	mm	7720
Délka x šířka	mm	9150x6020
Hmotnost stroje	kg	60.000

Kvalitní a tuhá litinová konstrukce



- Lože, stojan a smykadlo jsou masivní silnostěnné monolity s vnitřním žebrováním. Tato konstrukce zaručuje dlouhodobou pracovní přesnost
- Široké vodící plochy jsou indukčně kalené a broušené. Dosedací plochy posuvných dílů jsou potaženy fotoplastikovou pryskyřicí a jsou ručně zaškrábány.
- Stroj je vybaven automatickým systémem mazání vodících ploch a šroubů
- Všechny vodící plochy jsou zcela uzavřeny kryty a chráněny před třískami a nečistotou

Precizní ložiska a převodovka



Masivní pracovní stůl a ložiska ze zvýšenou přesností garantují vysokou přesnost a velké zatížení pracovního stolu. Ve standardu je dodána lící deska z nezávislými čelistmi. Hydraulické upínání a systém pro výměnu palet je dostupný jako opce. Uvnitř stolu je převodový mechanismus s přesnými, broušenými a kalenými koly, který umožňuje dosáhnout velkého krouticího momentu. Převody jsou automaticky řazeny dle potřeb obrábění. VTC série je osazena C osou s dělením 0,001°. Celý mechanismus je automaticky mazán.

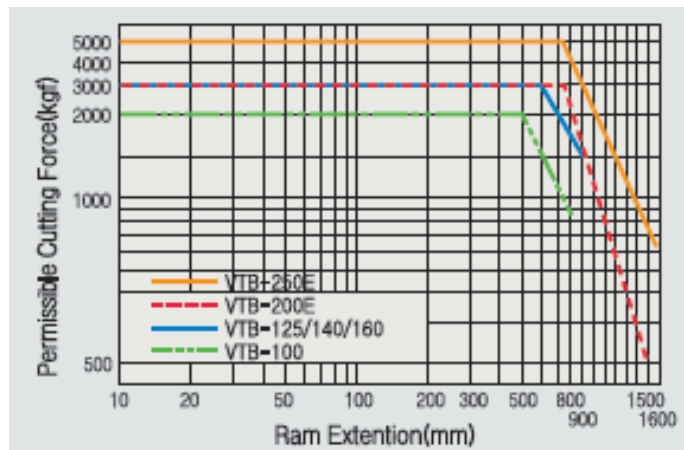


Smykadlo je litinový monolit s velkou tuhostí. Hlavním rysem, který tyto soustruhy odděluje od konkurence, je robustní rameno o rozměrech 220, 240 a 280 mm.

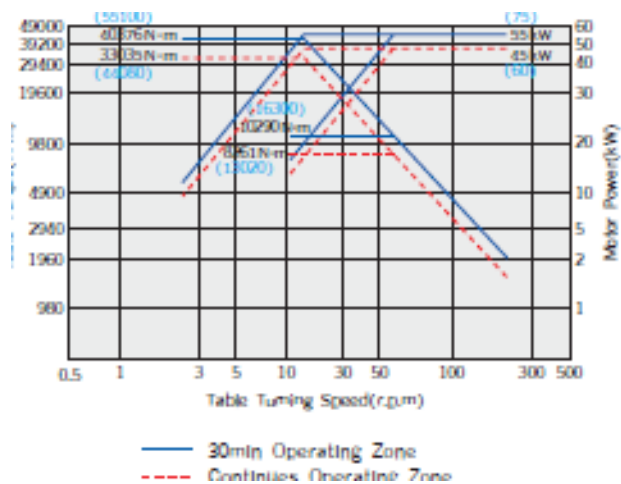


Celé smykadlo je zpevněno hydraulicky. Hydraulika disponuje velkou upínací silou 37 tun.

Maximální řezná síla ramene



Výkonová charakteristika

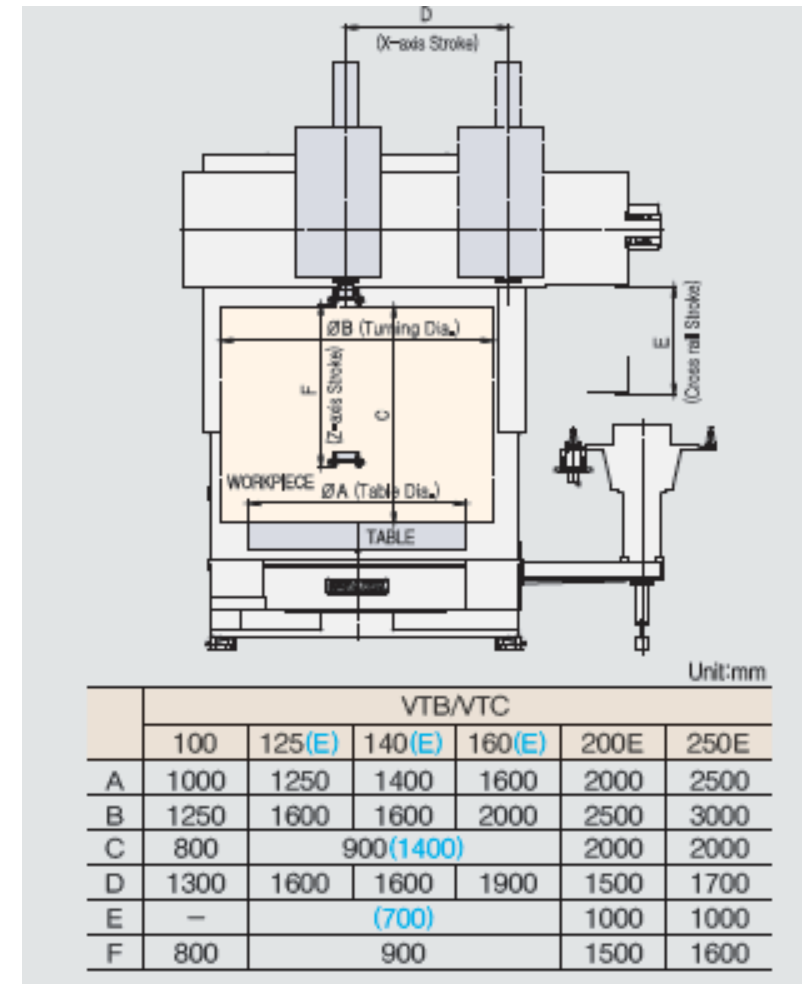


Nástrojová hlava

Standardní 12-polohová nástrojová hlava má velkou spojku o průměru 280 mm a vyznačuje se velkou tuhostí při silovém obrábění. Výměna nástrojů: 0.8 s/1 poloha, 1.7 s/12 poloh.



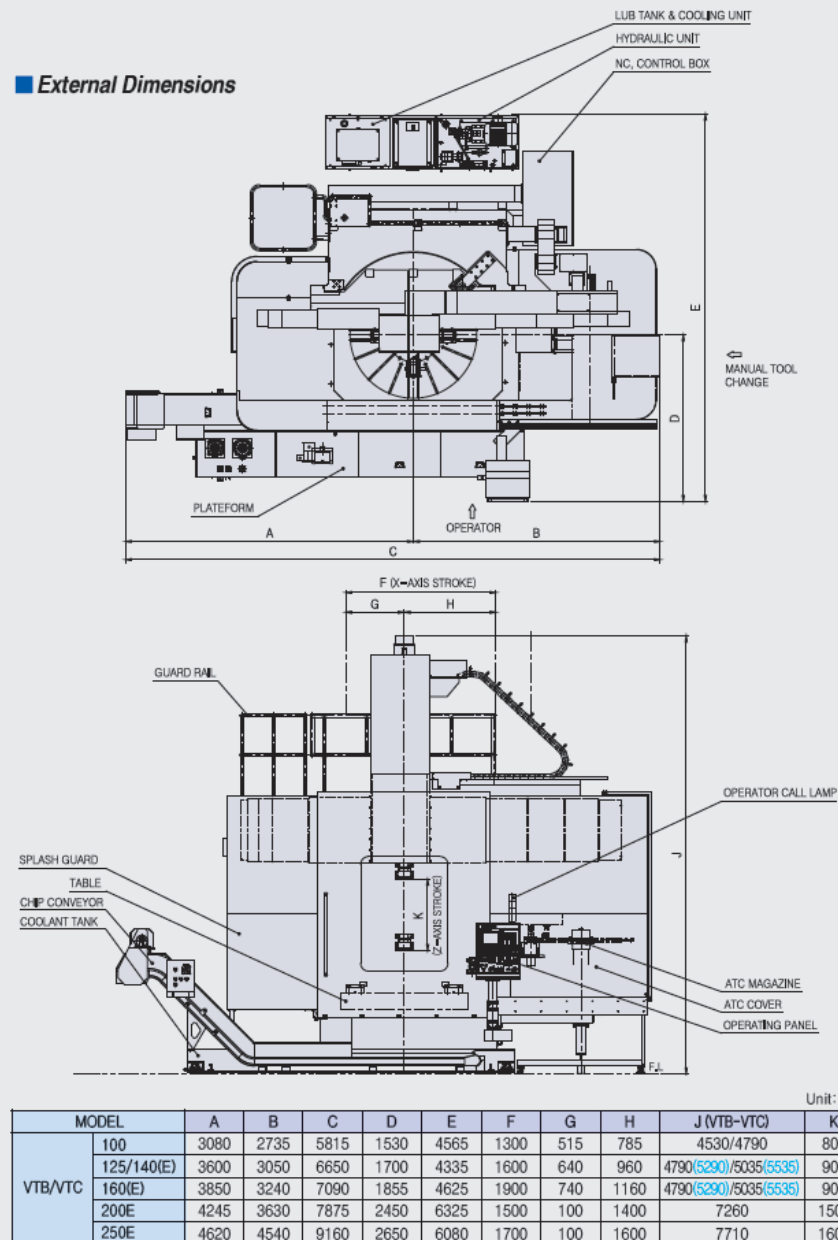
Pracovní rozsah



VTC série je osazena revolverovou nástrojovou hlavou s poháněnými nástroji. Zvyšuje možnost použití o frézovací a vrtací operace.



External Dimensions



Paletová výměna



Hydraulické sklíčidlo



Nástrojová sonda



Hydraulické úpinky pro válce



Brusná jednotka