



COMBI U7

CNC frézovací centrum

- Univerzální frézovací hlava
- Masivní litinová konstrukce
- Ergonomický design a komfortní obsluha
- Otáčky 8000 až 24000 ot/min
- Minimální zástavbová plocha
- 2-stupňová ZF převodovka
- Olejové chlazení vřeteníku



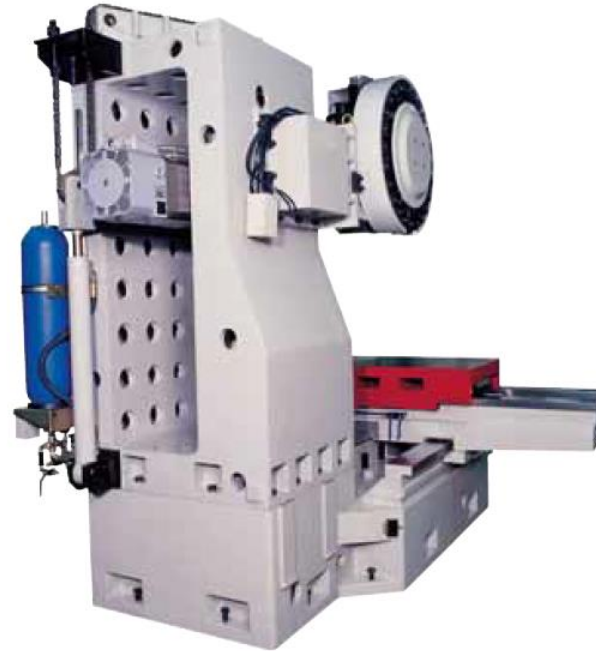
Model		COMBI-U7
Pracovní stůl (DxŠ)	mm	1800 x 700
Pojezdy v ose X/Y/Z	Mm	1600/750/900
T-drážky (počet X šířka)	Mn x mm	5 x 20
Rozteč T-drážek	mm	125
Max. zatížení stolu	kg	3000
Pracovní posuv	mm/min	10 000
Rychloposuv	mm/min	X, Y – 16 000, Z – 12 000
Kužel ve vřetenu (7/24)		ISO 50
Počet převodových stupňů	No.	2
Vzdálenost od stojanu po osu vertikální hlavy	mm	730 mm
Vzdálenost od stojanu po osu vertikální hlavy	mm	825 mm
Otáčky vřetena (50 Hz), 2-stupňová převodovka	Ot/min	4000 (0~1000, 1001~4000)
Hlavní motor	kW	20/30
Motor posuvu	Nm	22(X), 26(Y), 18(Z)
Zásobní nástrojů vertikální		24 nástrojů
Hmotnost stroje	kg	13 000

Konstrukce stroje



Masivní kluzné vodící plochy

4 masivní vodící plochy v příčné (2x 140 mm , 2x180 mm) a 2 vodící plochy v podélné ose (150 mm x 2) bez přesahu pojezdu stolu zaručují vysokou tuhost a přesnost při silovém obrábění.



Svislá osa Z

Základem osy Z je robustní litinový monolitický stojan. Díky hydraulickému vyvažování je docíleno vysoké přesnosti polohování v ose Z.

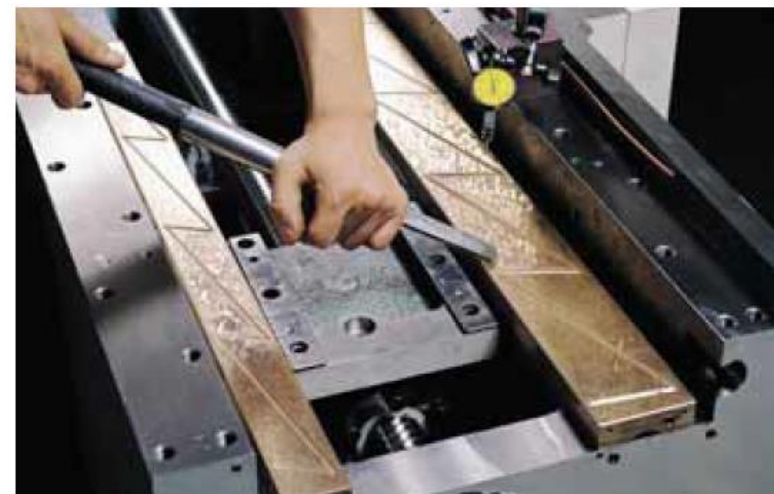


Univerzální frézovací hlava a ZF převodovka

Stroj je v základu vybaven univerzální frézovací hlavou a 2-stupňovou automatickou převodovkou. Tato koncepce a kroutící moment až 713 Nm zaručuje dostatečný výkon a tuhost při silovém obrábění.



Masivní vřeteník s dotykovou plochou vodících ploch 735 mm poskytuje dostatečnou oporu při hrubování.



Proti plochy jsou ručně zaškrábány do geometrie. Tato operace v mikronových přesnostech je dílenským uměním škrabacích techniků firmy Kiheung.



Univerzální frézovací hlava

Stroj je v základu vybaven univerzální frézovací typu m s ručním nastavením do požadovaného úhlu. Jako opsi lze zvolit automatickou 2-polohovou nástrojovou hlavu a měnit tak rovinu obrábění.



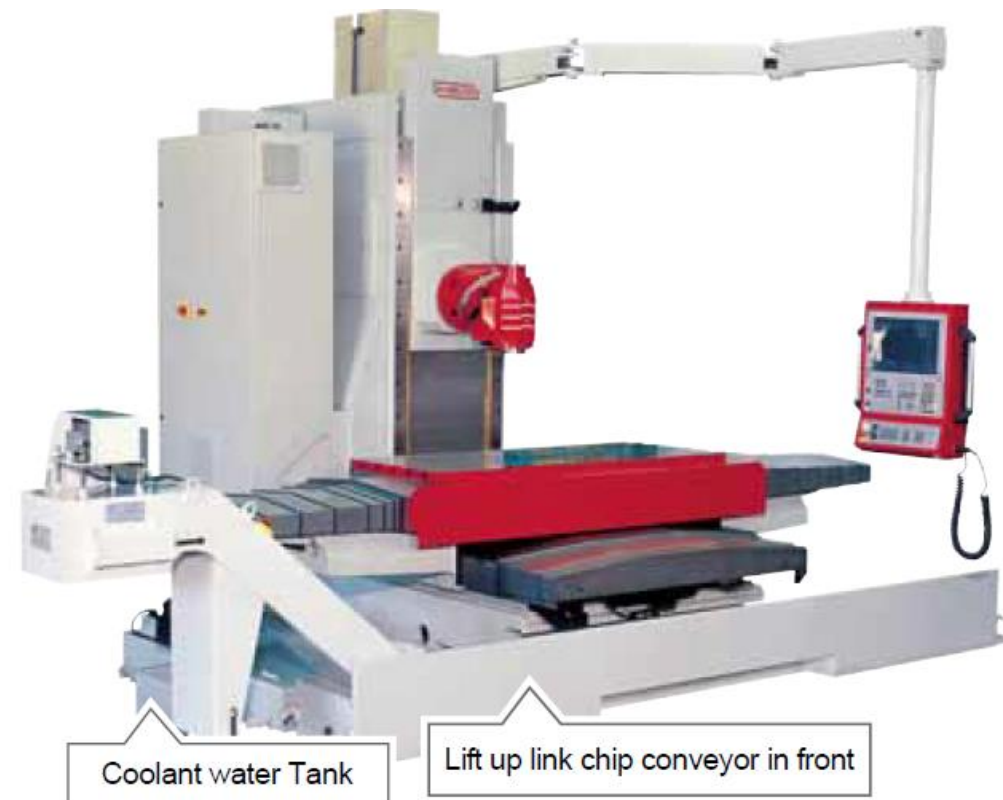
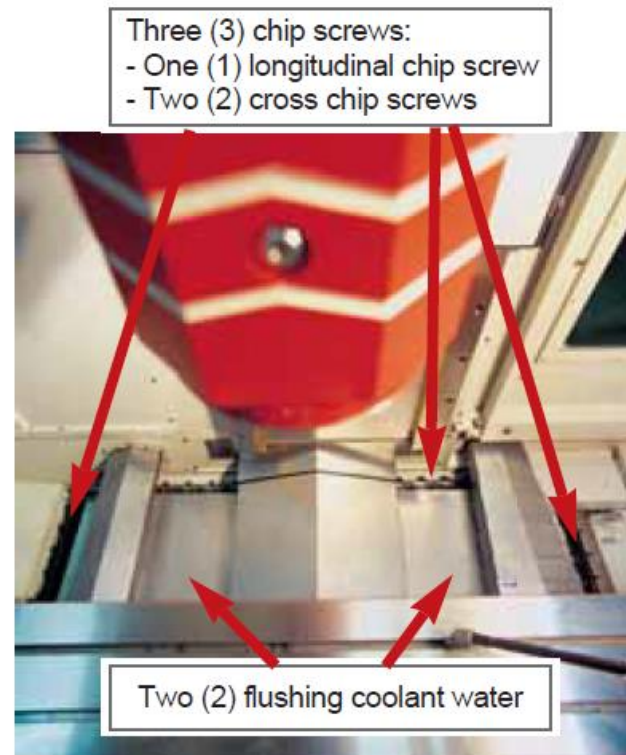
Panel obsluhy lze v případě horizontálního obrábění přesunout do zadní části stroje. Obsluha tak má po celou dobu obrábění a seřizování dokonalý přehled o poloze nástroje a průběhu řezného procesu.



Nádoba pro chladicí kapalinu s kapacitou 350 l
Nádoba pro olejové chlazení vřeteníku a ZF převodovky

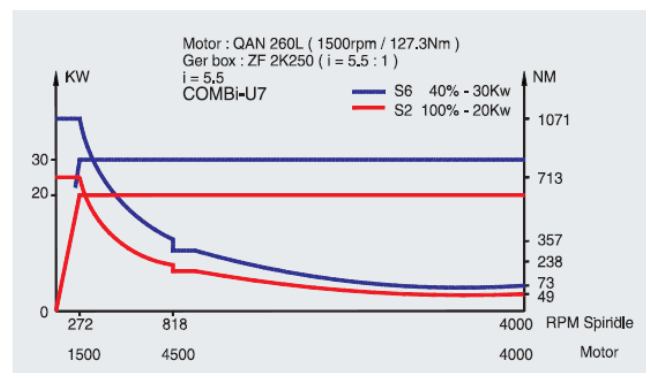


Stroj má moderní ergonomické celo kabinové krytování. 2 přední posuvné dveře se zdvihem 1600 mm poskytují optimální prostor pro manipulaci s obrobkem a seřizovací operace. Boční okna lze otevřít při obrábění delších obrobků. Zadní dveře zaručují snadný přístup k zadní straně obrobku a při horizontálním obrábění.

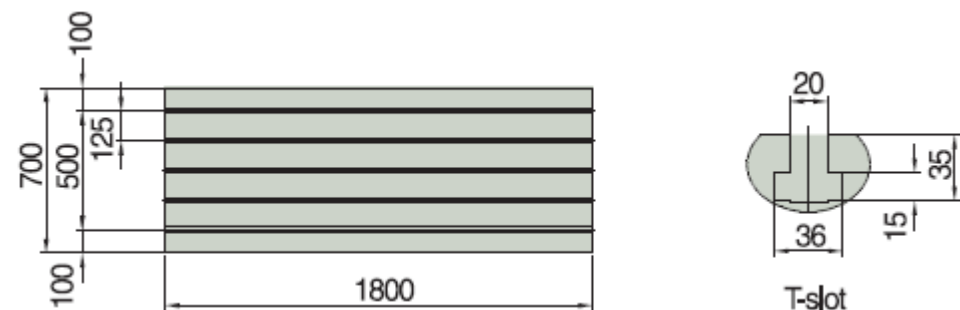


Dokonalý odvod třísek zabezpečují 2 boční šnekové dopravníky, jeden zadní šnekový dopravník a jeden přední vynášecí dopravník. Oplach pracovního prostoru je řešen pomocí bočních trysek a čerpadla o tlaku 7,5 bar.

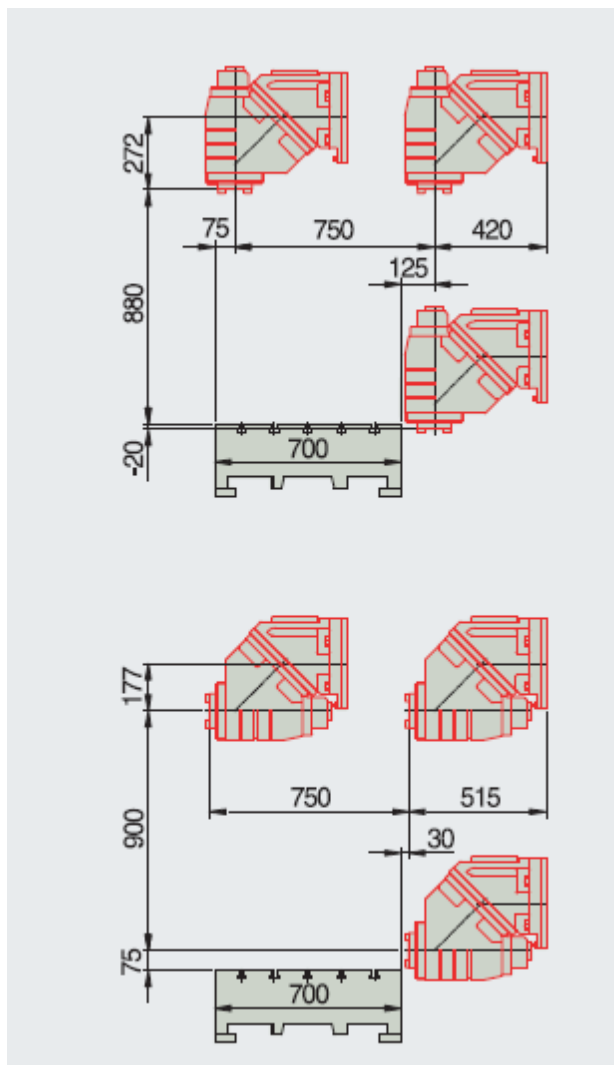
Vřetenová charakteristika



Pracovní stůl

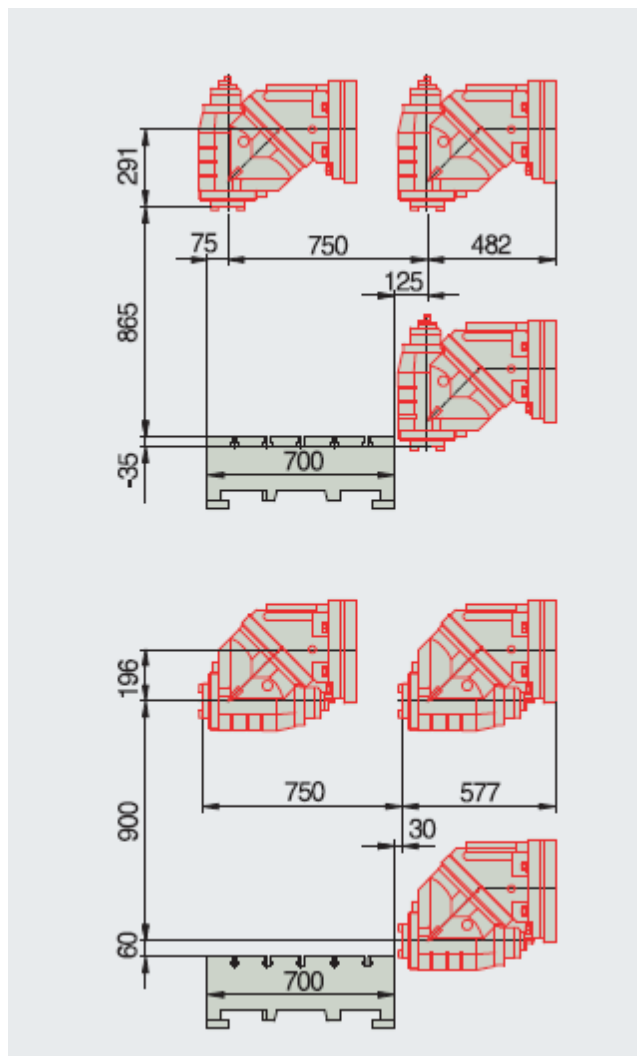


Ruční univerzální frézovací hlava typu M



ISO 50 (DIN 69871) , ruční polohování

Automatická 2-polohová frézovací hlava typu A2

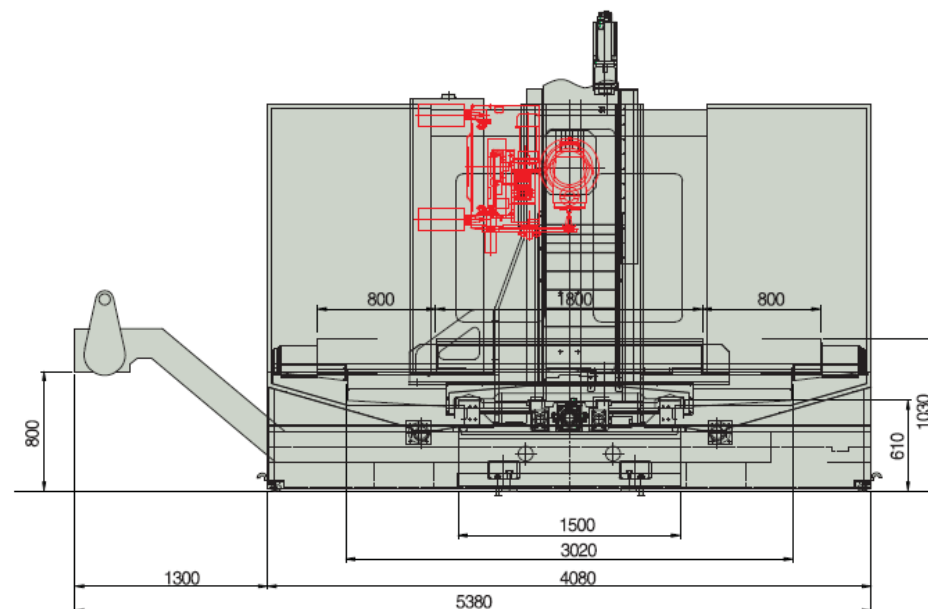
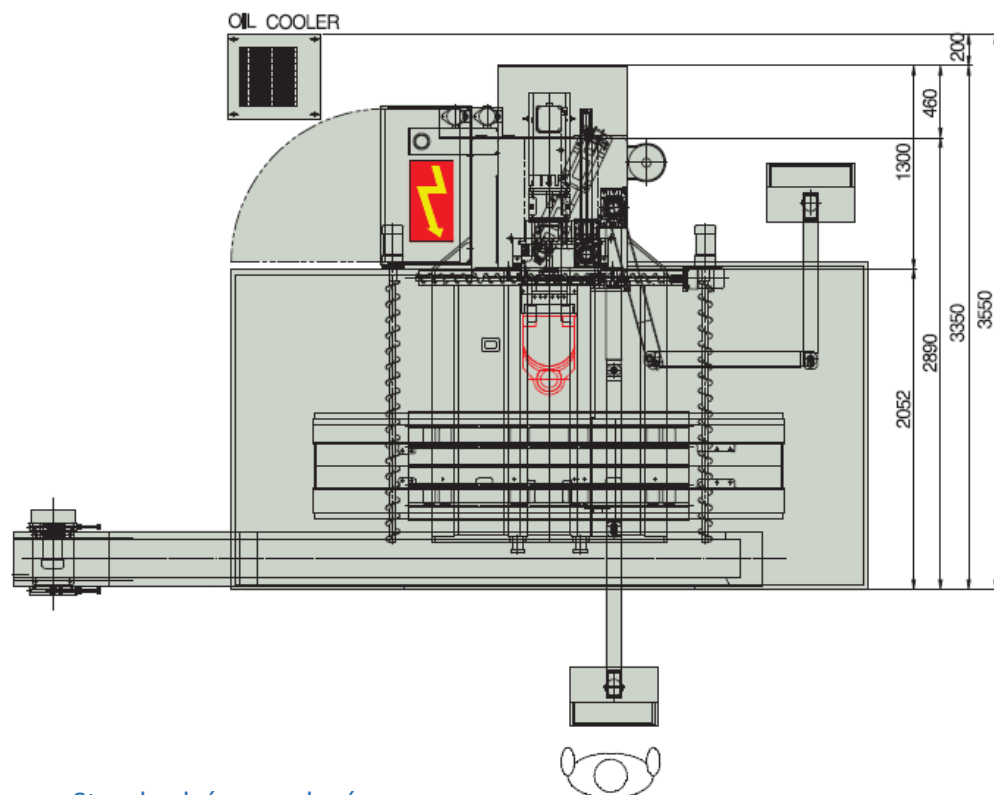


ISO 50 (DIN 69871) , automatické polohování

Středové chlazení (opce)

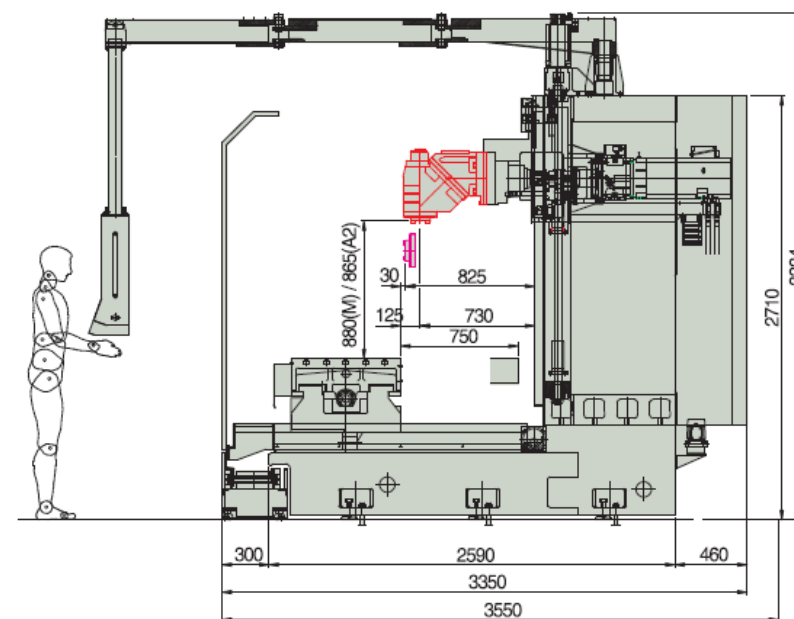
Dvojitá filtrace
Tlak 16 Bar

Rozměry stroje



Standardní provedení

- Ř.s. Heidenhain TNC 620 HSCI
- MPG – ruční elektronické kolečko HR 410
- ZF 2 – stupňová automatická převodovka
- Otáčky vřetene 4.000 ot/min
- Orientace vřetene – přímé závitování
- Zásobník na 24 nástrojů + automatická výměna
- Systém chlazení obrobku – vnější tryska 5 Bar
- Oplach pracovního prostoru, tlak 7,5 Bar
- 1 zadní a 2 boční šnekové dopravníky + vynášecí dopravník
- Olejové chlazení vřeteníku a převodovky
- Odlučovač oleje
- Ruční frézovací hlava typu M
- Ofuk dutiny vřetene



Úkony a služby provedené v ceně dodávky:

- Doprava stroje do areálu kupujícího
- Ustavení a instalace stroje na připravený základ
- Zaškolení pracovníků s obsluhou stroje
- Záruka na kompletní stroj 24 měsíců

Volitelné příslušenství:

- Ř.s. Heidenhain ITN530.
- A2 automatická 2-polohová frézovací hlava
- Klimatizace el. skříňe
- 4-tá osa otočný stůl
- Středové chlazení 16/Bar
- Odsávání mlhoviny
- Nástrojová a obrobková sonda
- Oplach pracovního stolu vodní pistolí
- Lineární pravítka v ose X/Y/Z
- Dodatečné M-kódy

Stroje Kiheung prodané firmou M-MOOS:

Pro více informací nás neváhejte kontaktovat.



- 3 ks :MGU 100 : Běloruska 2012
- 1 ks :MGU 100 : Rusko 2014
- 3 ks KMB U6 – Bělorusko 2014
- KMB U6 - ČR 2014
- POINT U6 – Pokorný ČR - 2015